



QUADRAX

UNIQUE FEATURE !

The QUADRAX is the only machine available on the market to generate automatically from the object laser scan the necessary interpolated movements to print its periphery.



■ QUADRAX.2-B2-2M2

- Tête de marquage à chaud avec poinçon plat.
- Compatible pour tout objet de forme développable mandrinable.
- Manipulateur indépendant de chargement et de déchargement (version numérique M2N en option).
- Brevet déposé sur manipulateur M2 et M2N.
- Cadence jusqu'à 2500 p/h

■ QUADRAX.2-B2-2M2

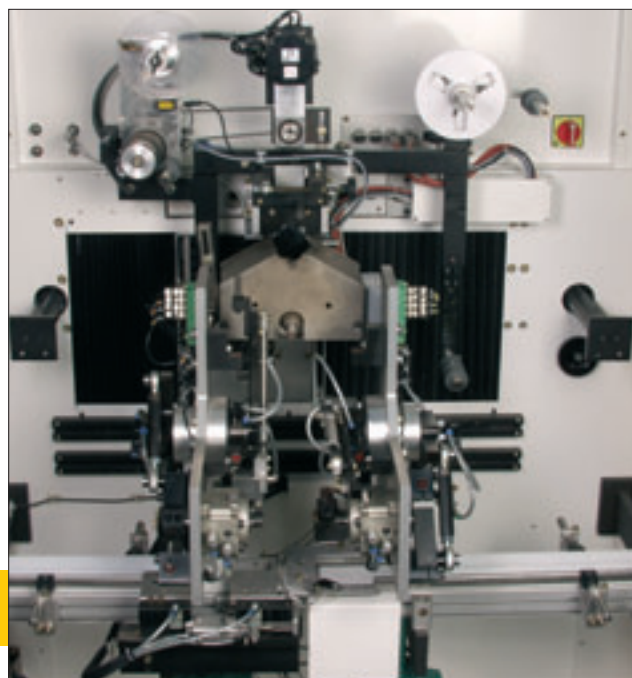
- *Hot stamping head with flat die.*
- *For all developpable shaped objects which can be loaded on a mandrel.*
- *Independant loading and ejection pick and place (servo-driven model M2N available as option).*
- *Patent pending on M2 and M2N pick and place.*
- *Production speed up to 2500 p/h*

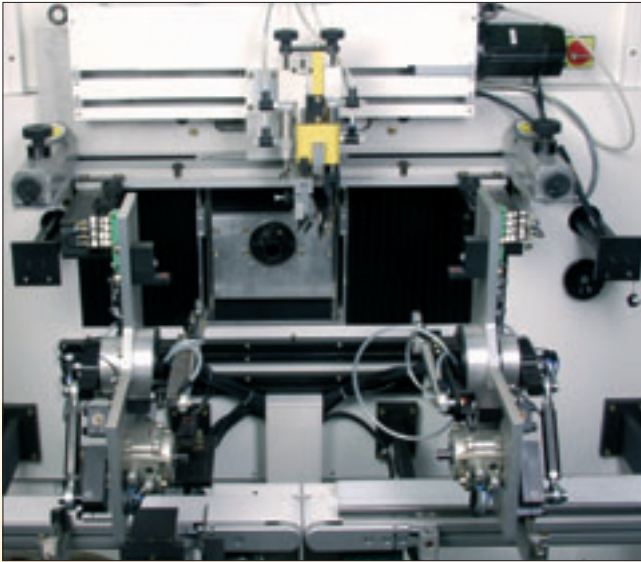
■ QUADRAX.2-C-2M2

- Tête à roue silicone entraînée par moteur numérique.
- Impression de filets en tour complet.
- Coloration totale sur pièce de forme.
- Application de ruban pré-imprimé (option).
- Cadence sur bouchon hexagonal : 1500 p/h.
- Cadence sur bouchon ovale 60x40 mm : 2200 à 2400 p/h.

■ QUADRAX.2-C-2M2

- *Servo-driven silicon roller.*
- *All around band hot stamping.*
- *Full coloration on shaped objects.*
- *Heat transfer application (option)*
- *Production speed on hexagonal caps : 1500 p/h.*
- *Production speed on 60x40 mm oval caps : 2200 to 2400 p/h.*



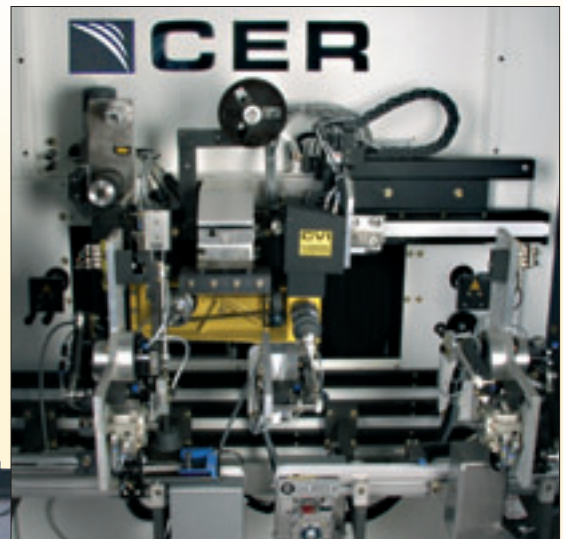


■ **QUADRAX.2-S-2M2**

- Tête de sérigraphie entraînée par moteur numérique.
- Cadence jusqu'à 2500 p/h.

■ **QUADRAX.2-S-2M2**

- *Servo-driven screen printing head.*
- *Production speed up to 2500 p/h*



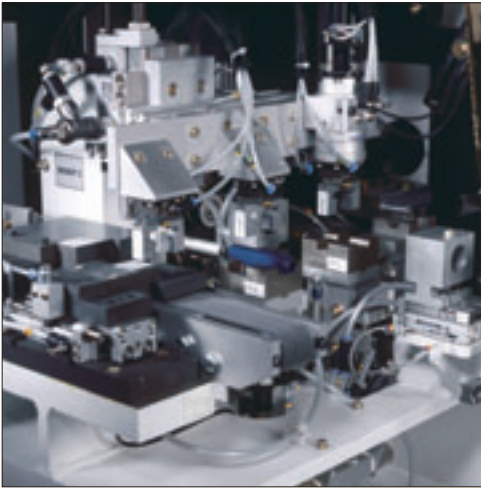
■ **QUADRAX.2-B2-2M2-CVI**

- Contrôle qualité par caméra linéaire.
- Système CVI breveté.
- Cadence jusqu'à 2500 p/h.

■ **QUADRAX.2-B2-2M2-CVI**

- *100% quality control using linear camera.*
- *Patent pending on CVI system.*
- *Production speed up to 2500 p/h.*



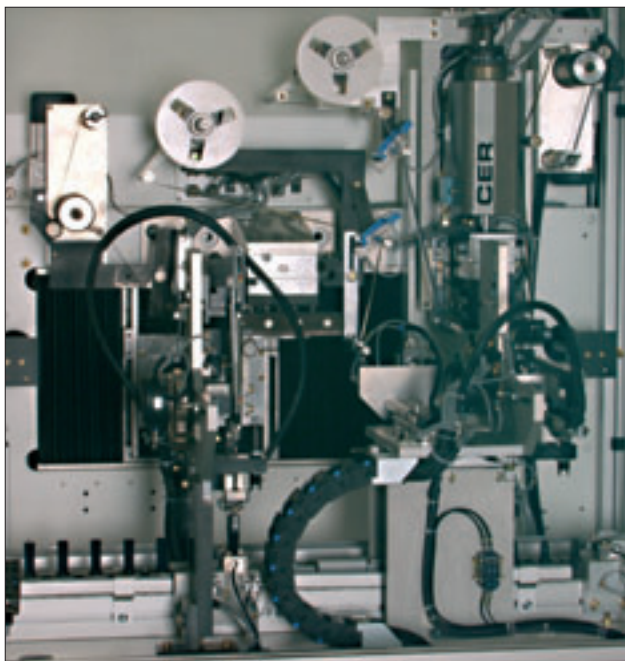


■ **QUADRAX.2-F1**

- Machine dédiée à l'impression de flaconnettes de forme sur système entre-pointes.
- Cadence jusqu'à 2500 p/h.

■ **QUADRAX.2-F1**

- Machine dedicated to hot stamp shaped mascara bottles using between ends.
- Production speed up to 2500 p/h.



■ **QUADRAX.2-B2-2M2-M4-MP30**

- Intégration d'un module de frappe directe pour décoration du sommet des pièces.

■ **QUADRAX.2-B2-2M2-M4-MP30**

- Integrated vertical stamping module to decorate the top of the part.



PRODUCTION LINE



■ QUADRAX.2+MPC

- Ligne pour décoration de pièces de forme nécessitant des impressions multiples sur l'intégralité de leur surface.

■ QUADRAX.2+MPC

- *Production line to decorate shaped parts which require multiple print on all sides.*

■ Ligne de sérigraphie sur QUADRAX

- Module de flammage, d'assemblage et de dépoussiérage.
- Palettisation des pièces imprimées sur barquettes thermoformées.

■ QUADRAX screen printing line

- *Flaming, assembly and anti-dust module.*
- *Automatic stacking of printed parts on thermoformed trays.*



■ QUADRAX+Tampographie

- Alimentation par bol vibrant.
- Module d'assemblage des bouchons.
- Décoration du sommet des bouchons par tampographie et de leur base par marquage à chaud.

■ QUADRAX+Pad printing

- *Bowl feeder.*
- *Cap assembly module*
- *Pad printing on top of the caps and hot stamping on the periphery.*



PRODUCTION LINE

■ QUADRAX+MP30

- Décoration du sommet et du pourtour des bouchons.
- Installation dans une ligne de vernissage.

■ QUADRAX+MP30

- Hot stamping on the top and on the periphery of the cap.
- Installed in a varnishing line



■ Ligne de sérigraphie sur QUADRAX

- Décoration et séchage de petites pièces de forme en verre.

■ QUADRAX screen printing line

- Decoration and hot air drying of small shaped glass objects.



■ QUADRAX-F1+WAP

- Décoration de mascaras de forme.
- Module d'assemblage de l'essoreur.
- Cadence 1600 à 2500 p/h.

■ QUADRAX-F1+WAP

- Shaped mascara bottles decoration.
- Wiper assembly unit.
- Production speed 1600 to 2500 p/h.



Les indications contenues dans cette notice ne sont données qu'à titre indicatif et ne peuvent en aucun cas engager la société.
Specifications above are only approximate and can change without notice.



CER

85 rue Castellion - BP 4009
01117 - OYONNAX - FRANCE

Tél : 33 (0)4 74 73 26 00

Fax : 33 (0)4 74 73 26 01

Internet : www.cer.tm.fr

E-mail : export@cer.tm.fr